

Macchina altamente efficiente progettata per operare in condizioni di lavoro ostiche. Gamma di deumidificatori portatili robusti ed economicamente vantaggiosi,

ideali per deumidificare i locali di lavorazione del miele. Il deumidificatore a condensazione Master DH 752 è progettato per un uso altamente professionale anche continuo 24 ore su 24 puo' essere quindi utilizzato laddove l'umidità è molto elevata da creare muffe e problemi vari. Sono dispositivi ad alta efficienza progettati per uso in ambienti lavorativi ed industriali anche

Idoneo per magazzini e laboratori con prodotti sensibili all'umidità.

di vista dello sporco e della





www.hobbyfarm.it - info@hobbyfarm.it

Caratteristiche principali:

Sbrinamento rapido automatico con gas caldi

Elevata efficienza

Carcassa resistente

Funzionamento semplice

Igrostato integrato

Possibilità di funzionamento continuo (24h)

Serbatoio dell'acqua con spegnimento automatico quando pieno

Possibilità di collegare un tubo per rimuovere l'acqua condensata

Contatore orario

Filtro dell'aria

Caratteristiche	Unità	DH92
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	45,6
Capacità (20°C/60% RH)	l/24h	20,3
Per stanza di ca.	m³	701
Per asciugare dopo un'alluvione	m³	280
Refrigerante		R290
Portata d'aria	m³/h	350
Campo di lavoro temperatura	°C	5-35
Campo di lavoro umidità	%	20-90
Assorbimento	W	900
Alimentazione	V/Hz	220-240/1ph/50
Rumorosità	dB(A)	52
Compressore		Rotativo
Capacità serbatoio	1	5,7
Dimensioni prodotto (I x I x a)	mm	580 x 422 x 820
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	610 x 405 x 660
Peso netto/lordo	kg	30/36